



Perfekte Rückverfolgung, Qualitäts- und Werkzeugmanagement
– vollautomatisch und ohne Störung des Betriebsablaufs



RFID-TECHNOLOGY



»Die lebensmittelverarbeitende Industrie benötigt ein System, das eine lückenlose Rückverfolgung und Verwaltung der Arbeitsgeräte ermöglicht. Am besten berührungslos und vollautomatisch, so dass der normale Geschäftsbetrieb einfach weiterlaufen kann. Mit unserem RFID-System bieten wir die perfekte Lösung für diese Anforderungen.«

STEFFEN UEBELE, DIRECTOR SALES & MARKETING

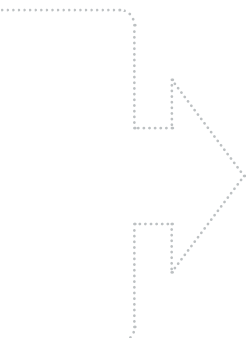


01

DER NEUE SICHERHEITSSTANDARD FÜR DIE LEBENSMITTELINDUSTRIE:

Mit dem RFID-System schneiden Sie besser ab!

Das RFID-System ist die perfekte und sichere Lösung, auf die die Lebensmittelindustrie schon lange gewartet hat. Es verbessert:

- 
01. Ihr Werkzeugmanagement
 02. Ihr Werkzeugtracking
 03. Ihr Qualitätsmanagement
 04. Ihre individuellen Tracking-Anforderungen

Sie erhalten automatisch einen vollständigen Überblick über Ihre Werkzeuge hinsichtlich Status, Zustand, Historie, aktuellem Arbeits- bzw. Lagerort sowie Personen-Zuordnung – ohne Störung des Betriebsablaufs.

- **Mehr Sicherheit:** Kostspielige Betriebsausfälle durch beschädigte oder verlorene Werkzeuge werden reduziert. Mitarbeiter werden sensibilisiert.
- **Weniger Diebstähle:** Jedes Messer sowie Werkzeug kann eindeutig identifiziert, lückenlos zurückverfolgt und seinem aktuellen Besitzer zugeordnet werden.
- **Auch das Qualitätsmanagement freut sich:** Denn mit dem RFID-System erfüllen Sie mühelos die Anforderungen des International Featured Standards (IFS) und qualifizieren sich bei Kundenaudits.
- **Weiterer Pluspunkt:** Modulares System, das sich flexibel Ihren räumlichen Gegebenheiten sowie Ihren individuellen Anforderungen anpasst.
- **Kostenreduzierung:** Rückgang bei Maschinenschäden und Chargenkontaminierung.
- **Mehr Überblick:** Genaue Kostenanalyse durch einfache Auswertung der Daten und des individuellen Messerverbrauchs.

02 DIE ZAHLREICHEN VORTEILE IN STICHPUNKTEN:

WERKZEUGMANAGEMENT

Nº
01



- Unmanipulierbare, individuelle und lebenslange Codierung mittels RFID-Transponder
- Keine manuellen, kostspieligen Kennzeichnungen der Werkzeuge erforderlich
- Schnelle, direkte Zuordnung von mehreren Werkzeugen im Paket zum Mitarbeiter. Die Messer müssen nicht einzeln erfasst werden.
- Reduzierung von Diebstählen
- Bestandsübersicht und Dokumentation über im Umlauf befindliche, ausgegebene sowie im Service befindliche Messer
- Historie und Rückverfolgung von der Herstellung bis zur Entsorgung

WERKZEUGTRACKING

Nº
02



- Vollständige Rückverfolgbarkeit
- Berührungslose, schnelle Erfassung an allen Zu- und Ausgängen
- Reduzierung der Kosten durch:
 1. Weniger Maschinenschäden durch verlorene Werkzeuge
 2. Reduktion des Betriebsausfallrisikos, z. B. durch aufwändige Suche
 3. Schnelle Zuordnung im Schadensfall
 4. Nachweis für Versicherungen
- Keine Störung des Betriebsablaufs
- Sensibilisierung der Mitarbeiter durch lokalisierbare Verantwortung
- Cockpit zur übersichtlichen Anzeige und Kontrolle

QUALITÄTSMANAGEMENT

Nº
03



- Automatische Dokumentation gemäß Sicherheitsrichtlinien
- Umfassendes Monitoring der Arbeitsabläufe
- Stichproben / Statusabfragen direkt am Arbeitsplatz per mobiler Handgeräte ohne Handaufzeichnungen
- Schnelle Reaktionszeiten, z. B. bei defekten Werkzeugen
- Werkzeugüberprüfung: Sperren von nicht mehr zugelassenen Werkzeugen
- Detaillierte Dokumentation mit To-Do-Liste zur Fehlerkorrektur

KUNDENINDIVIDUELLES TRACKING

Nº
04



- Überwachung weiterer interner Richtlinien Erfassungsstationen modular einsetzbar
- Automatische Dokumentation Erfassung aller Werkzeuge
- Manuelle Prüfschritte und Überwachungsprozeduren können entfallen
- Tägliche Werkzeugausgabe mit Zuordnung der eingesetzten Werkzeuge inklusive Tracking
- Weitere Erfassungsstationen: Schleifraum, Reinigung usw.

03

ALLES BEGINNT MIT DEM RICHTIGEN WERKZEUG: DIE NEUEN F. DICK MESSERSERIEN MIT RFID-TECHNOLOGIE

Für das RFID-System haben wir eigene Messerserien entwickelt, die sich optisch durch den türkisen Griff von unseren anderen Messermodellen abheben. Die Messer sind mit RFID-Technologie ausgestattet. RFID steht für »radio-frequency identification«. Das heißt: »Identifizierung mit Hilfe von Funkfrequenzen«. RFID ermöglicht die automatische, berührungslose Identifizierung von Gegenständen und erleichtert damit erheblich die Erfassung und Rückverfolgung von Daten.

Die Besonderheiten:



-  Integrierter RFID-Chip mit unmanipulierbarer Codierung
-  Jedes Messer bzw. Werkzeug wird zum unverwechselbaren Einzelstück
-  Eindeutige Mitarbeiterzuordnung
-  Ersetzt aufwändige, manuelle Markierungsarbeiten
-  Automatische und lückenlose Rückverfolgung

Natürlich verfügen die F. DICK MasterGrip RFID und ExpertGrip RFID-Messer über alle typischen Vorteile, die unsere Produkte auszeichnen und weltweit so erfolgreich machen. **Die wichtigsten Vorteile:**

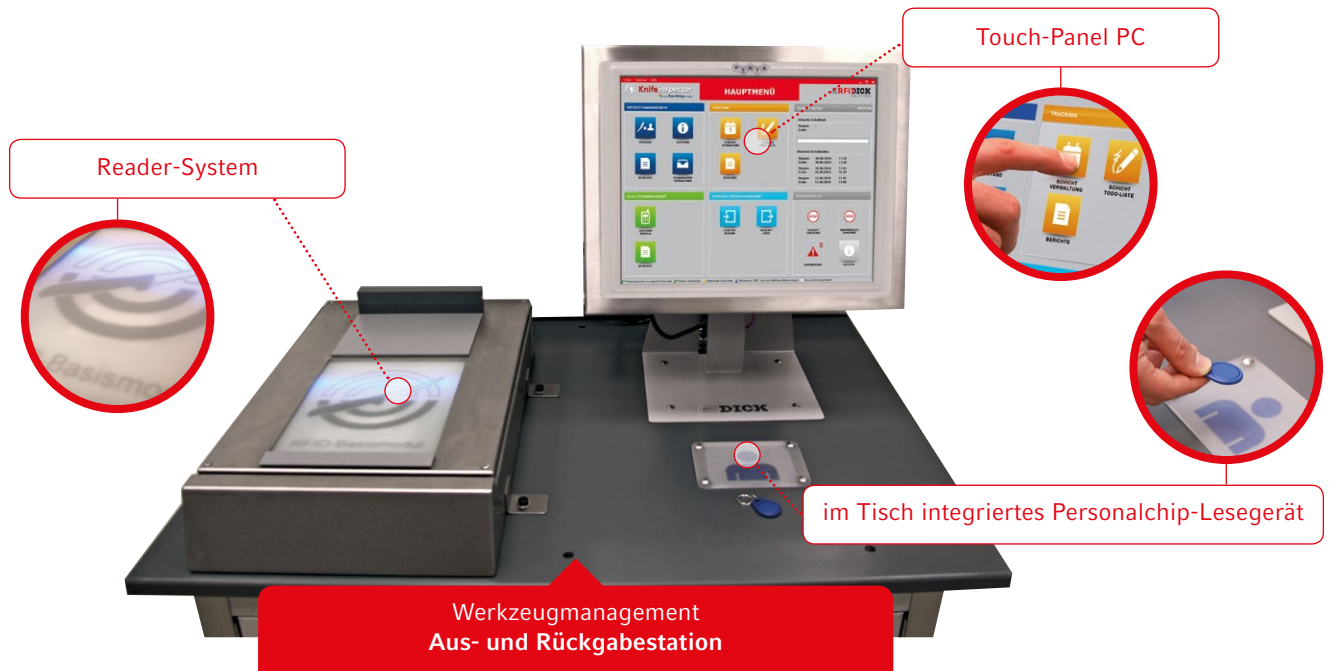
-  Bewährtes Griff Konzept: spaltenfrei, rutschfest und sterilisierbar
-  Hohe Schneidenstandzeit – weniger Wetzen, weniger Schleifen
-  Ausgewogene Härte, deutlich geringerer Materialverbrauch
-  Spezielle Griff-Form für schmerzfreies und effektives Arbeiten
-  Polierte, standfeste Klinge, korrosionsbeständig

Die *RFID-Technologie* findet sich in allen Werkzeugen wieder:

- Messer
- Wetzstähle
- Messerkörbe
- Stechschutz
- ... uvm.

04

EIN SCHARF DURCHDACHTES SYSTEM



DAS RFID-SYSTEM BESTEHT AUS FOLGENDEN HARD- UND SOFTWAREKOMPONENTEN (S.10):



WERKZEUGAUSGABESTATION (s. Abbildung oben):

Hier erfolgt die Datenerfassung aller Werkzeuge und eindeutige Zuordnung zum Mitarbeiter.



HANDHELD (s. Grafik S. 9)

Mobiles Kontrollinstrument in Form eines Handgerätes zur Überprüfung der Werkzeuge im laufenden Arbeitsprozess.



WERKZEUGTRACKINGSTATION:

Zur automatischen Erfassung und Zuordnung mehrerer Werkzeuge, z. B. an den Ein- und Ausgängen (s. Fotos S. 7). Abbildung von Schichtmodellen.



WERKZEUGENTSORGUNG:

Entsorgung und Entwertung von Werkzeugen nach Lebenszeitende.



SOFTWARE »KNIFE INSPECTOR«

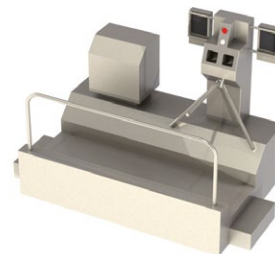
Auswertung und Analyse, Werkzeugmanagement, Werkzeugtracking, Qualitätsmanagement. (s. Seite 10, Überblick).

05 AN DENEN KOMMT KEINER UNBEMERKT VORBEI: UNSERE WERKZEUGTRACKINGSTATIONEN IM PROZESS

Jeder Betrieb ist anders. Und unser Ziel war es, ein vollautomatisches System zu entwickeln, das den normalen Geschäftsbetrieb nicht stört. Deshalb bieten wir unsere Werkzeugtrackingstationen für unterschiedliche Einsatz- bzw. Funktionsbereiche an (Hardware: geschützt bis zu IP69K).



RFID Aus- und Rückgabestation zur Erfassung der RFID Daten (Werkzeug- und Personendaten) bei der Werkzeugausgabe und -rückgabe.



RFID Zugangsstation für Hygieneschleuse mit Richtungsinformation und Erfassung der RFID Daten (Werkzeug- und Personendaten). Durchgangssperrung oder optisches/akustisches Signal möglich.



Cockpit zur übersichtlichen Anzeige und Kontrolle der Erfassungen in der Produktionsschicht. Schnelles Erkennen der im Produktionsbereich befindlichen Werkzeuge und Mitarbeiter. Erfassung und Live-Anzeige von vertauschten, fehlenden und fehlerhaften Werkzeugen. Ebenfalls wird die Anzahl der bereits geprüften Werkzeuge und der Status der aktuellen Schicht angezeigt. Ausführliche Dokumentation inklusive To-Do-Liste mit allen Fehlern und detailliertem Schichtbericht.

06

SO EINFACH FUNKTIONIERT'S – OHNE STÖRUNG DES BETRIEBSABLAUFS

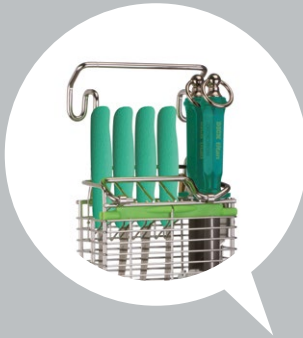
I



WERKZEUGERFASSUNG

Hier erfolgt die Datenerfassung aller Werkzeuge und eindeutige Zuordnung zum Mitarbeiter.

II



WERKZEUGAUSGABE

Jedem Mitarbeiter wird nach Identifizierung in der Werkzeugausgabe sein Werkzeugkorb mit Werkzeugen ausgehändigt und eindeutig der Person zugeordnet. Schnelle, automatische Zuordnung, keine Wartezeiten.

III



ZUGANGSERFASSUNG

Der Mitarbeiter passiert die Hygieneschleuse (Eingang). Über das Reader System werden alle Daten der Werkzeuge erfasst und auf Zuordnung und Status hin kontrolliert. Bei Abweichungen erfolgt eine Fehlermeldung. Und alles dauert nicht länger als 1 Sekunde. Es entstehen keine Wartezeiten.

IV



COCKPIT

Alles auf einen Blick: Stückzahl, fehlende oder fehlerhafte Werkzeuge sowie Mitarbeiteranzahl und Status der aktuellen Schicht im Produktionsbereich werden angezeigt. Ebenfalls die Anzahl der bereits durchgeführten Qualitätskontrollen.



PERMANENTE KONTROLLE

Während des Betriebsablaufes können die Werkzeuge vor Ort per mobilem Handheld kontrolliert, dokumentiert und ggfs. ausgetauscht bzw. gesperrt und entsorgt werden.

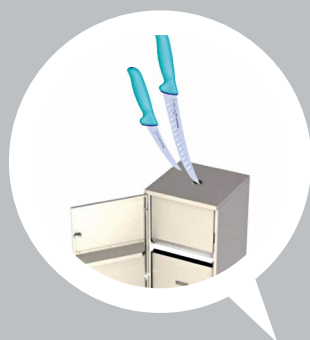
V



AUSGANGSERFASSUNG

Am Ende der Schicht oder in der Pause passieren die Mitarbeiter die Hygieneschleuse (Ausgang). Der Werkzeugkorb wird über das Reader System ausgelesen.

VI



ENTSORGUNG

Defekte und unbrauchbare Werkzeuge werden entwertet und entsorgt.

VII



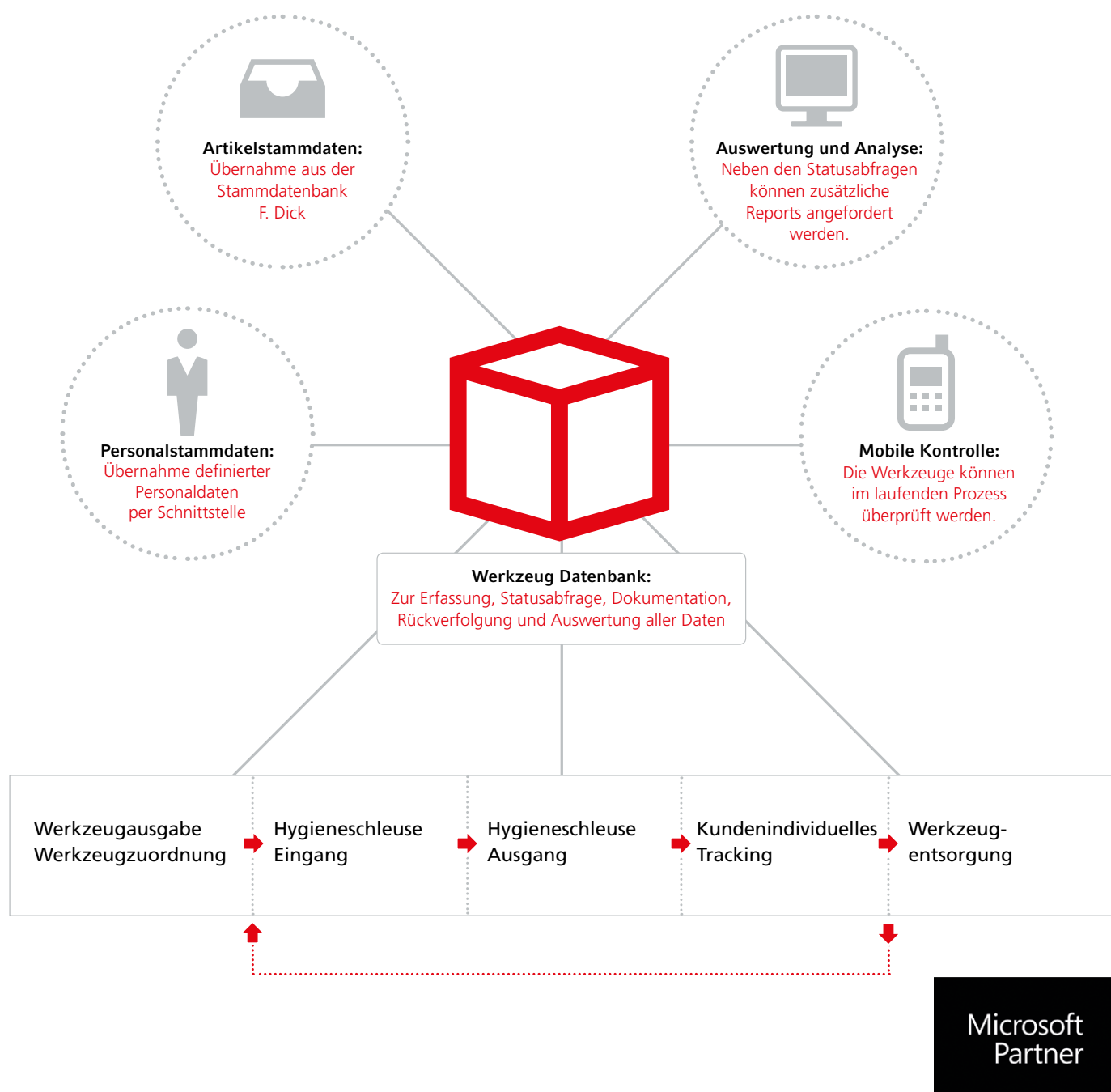
REPORTS / STATISTIK

Umfassendes Monitoring des Werkzeugeinsatzes entlang der Arbeitsabläufe. Rückverfolgbarkeit, QS-Berichte und Fehlermeldungen können durch Reports / Statistiken dokumentiert und ausgewertet werden.

VIII

07 VON DEN HARTEN FAKTEN ZUR KNIFE INSPECTOR-SOFTWARE

Nachdem Sie die Systemmodule und unsere neuen RFID-Messerserien kennengelernt haben, möchten wir Sie über die Softwarekomponenten informieren. Die Grafik veranschaulicht Ihnen, wie die einzelnen Stationen bzw. Module miteinander vernetzt sind. Die Software ist in den einzelnen Modulen Werkzeugmanagement, Qualitätsmanagement und Werkzeugtracking aufgeteilt und kann bei wachsenden Anforderungen entsprechend erweitert werden.



UNSER RFID WERKZEUG- UND MESSERSORTIMENT:

Artikelnummer	Bezeichnung	Serie
7 517 130-RF-19	Fleischerstahl, rund, 30 cm Standardzug	Regularcut
7 517 330-RF-19	Fleischerstahl, oval, 30 cm Standardzug	Regularcut
7 550 330-RF-70	Stahl DICKORON POLISH 30 cm	DICKORON
7 597 330-RF-19	Stahl Hygienic, oval 30 cm	DICKORON
7 598 330-RF-70	Stahl DICKORON oval 30 cm	DICKORON
7 657 130-RF-19	Fleischerstahl, rund, 30 cm Feinzug	Finecut
7 657 330-RF-19	Fleischerstahl, oval, 30 cm Feinzug	Finecut
9 008 400-RF-71	Magneto Steel Hyper Drill	
9 008 500 RF-71	Magneto Steel Polish	
8 2868 13-RF-70	Ausbeinmesser 13 cm gerade	MasterGrip RFID
8 2868 15-RF-70	Ausbeinmesser 15 cm gerade	MasterGrip RFID
8 2881 13-RF-70	Ausbeinmesser 13 cm flexibel	MasterGrip RFID
8 2881 15-RF-70	Ausbeinmesser 15 cm flexibel	MasterGrip RFID
8 2882 13-RF-70	Ausbeinmesser 13 cm semi-flexibel	MasterGrip RFID
8 2882 15-RF-70	Ausbeinmesser 15 cm semi-flexibel	MasterGrip RFID
8 2891 13-RF-70	Ausbeinmesser 13 cm steif	MasterGrip RFID
8 2891 15-RF-70	Ausbeinmesser 15 cm steif	MasterGrip RFID
8 2825 21K-RF-70	Zerlegemesser 21 cm mit Kullen	MasterGrip RFID
8 2825 26K-RF-70	Zerlegemesser 26 cm mit Kullen	MasterGrip RFID
8 2168 13-RF-70	Ausbeinmesser 13 cm gerade	ExpertGrip RFID
8 2168 15-RF-70	Ausbeinmesser 15 cm gerade	ExpertGrip RFID
8 2181 13-RF-70	Ausbeinmesser 13 cm flexibel	ExpertGrip RFID
8 2181 15-RF-70	Ausbeinmesser 15 cm flexibel	ExpertGrip RFID
8 2182 13-RF-70	Ausbeinmesser 13 cm semi-flexibel	ExpertGrip RFID
8 2182 15-RF-70	Ausbeinmesser 15 cm semi-flexibel	ExpertGrip RFID
8 2191 13-RF-70	Ausbeinmesser 13 cm steif	ExpertGrip RFID
8 2191 15-RF-70	Ausbeinmesser 15 cm steif	ExpertGrip RFID
8 2117 21-RF-70	Fischfiletmesser 21 cm semi-flexibel	ExpertGrip RFID
8 2159 15-RF-70	Ausbeinmesser 15 cm breit	ExpertGrip RFID
8 2106 15-RF-70	Stechmesser 15 cm	ExpertGrip RFID
8 2106 18-RF-70	Stechmesser 18 cm	ExpertGrip RFID
8 2106 21-RF-70	Stechmesser 21 cm	ExpertGrip RFID
8 2125 21-RF-70	Zerlegemesser 21 cm	ExpertGrip RFID
8 2125 26-RF-70	Zerlegemesser 26 cm	ExpertGrip RFID
8 2148 18-RF-70	Blockmesser 18 cm	ExpertGrip RFID
8 2148 21-RF-70	Blockmesser 21 cm	ExpertGrip RFID
● ● MasterGrip RFID und ExpertGrip RFID auch mit Griff in rotviolett und pastellblau lieferbar.		
9 0250 01-RF	Messerhalter für 4 Messer, 2 Wetzstäbe und Handschuhhalter	
9 0211 01-RF	Messerhalter für 10 Messer, 2 Wetzstäbe. und Handschuhhalter	
9 1655 00 bis 04-RF	Stechschutzhandschuh Größe XS-XL	
9 1658 00 bis 04-RF	Stechschutzhandschuh mit 19 cm Stulpe Größe XS-XL	
9 1650 00-RF	Stechschuttschürze 55 x 80 cm	



Weitere Produkte auf Anfrage.



RFIDICK GmbH
Esslinger Straße 4-10
D-73779 Deizisau

Tel. +49 7153 817-0
Fax +49 7153 817-219
mail@rfidick.de . www.rfidick.de